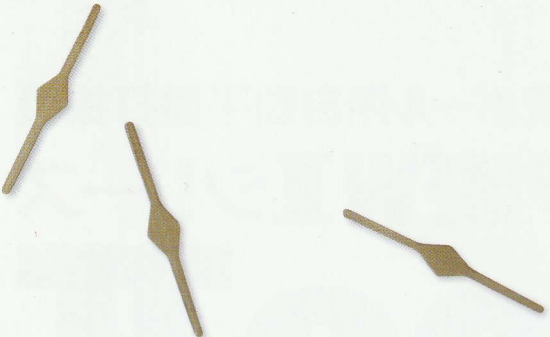


段ボール用自動平盤打抜機

PMFWⅡシリーズ

AdvanceⅡ





段ボール用自動平盤打抜機

PMFWⅡシリーズ

AvanceⅡ

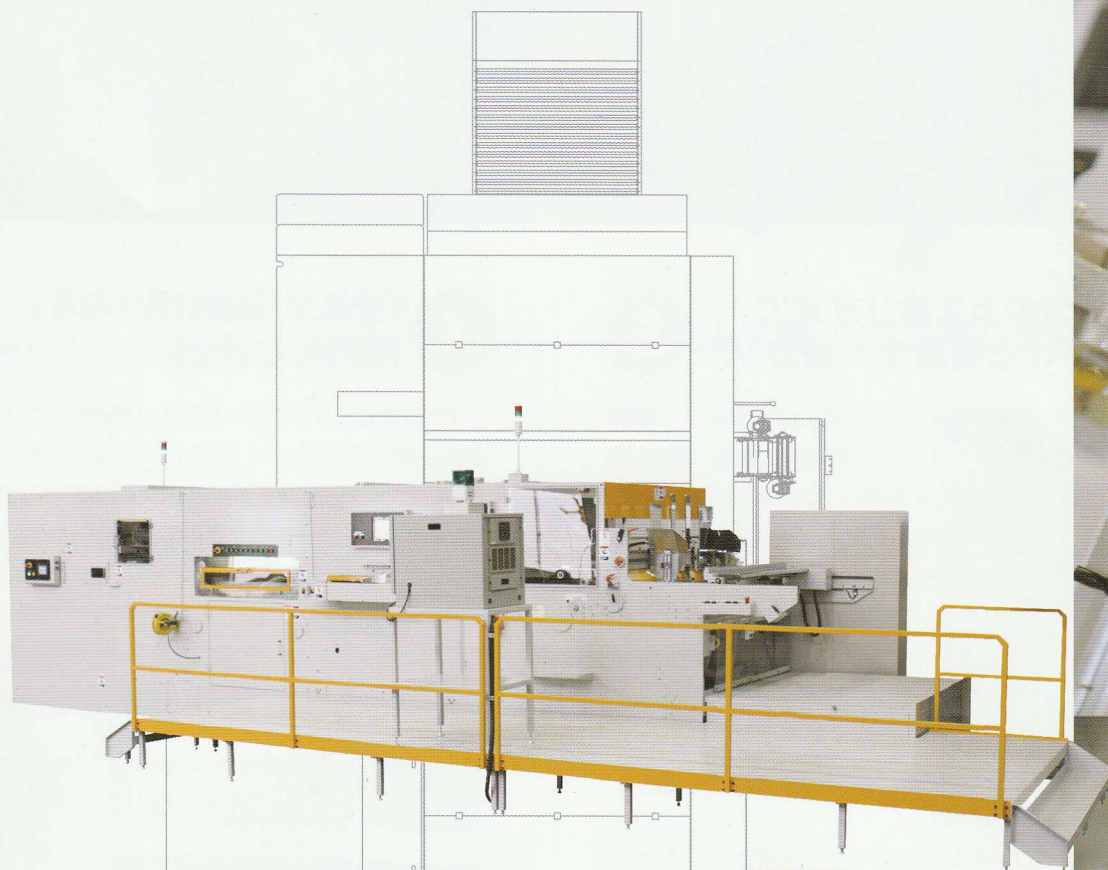


お客様の大切な商品を保護し、消費者の皆様のもとへ安全にお届けする紙箱や段ボールケース。現在では、消費者の皆様の多様なニーズに応える為、また、お客様のジャストインタイム生産に対応する為、「多品種・少量生産」が一般的となっています。

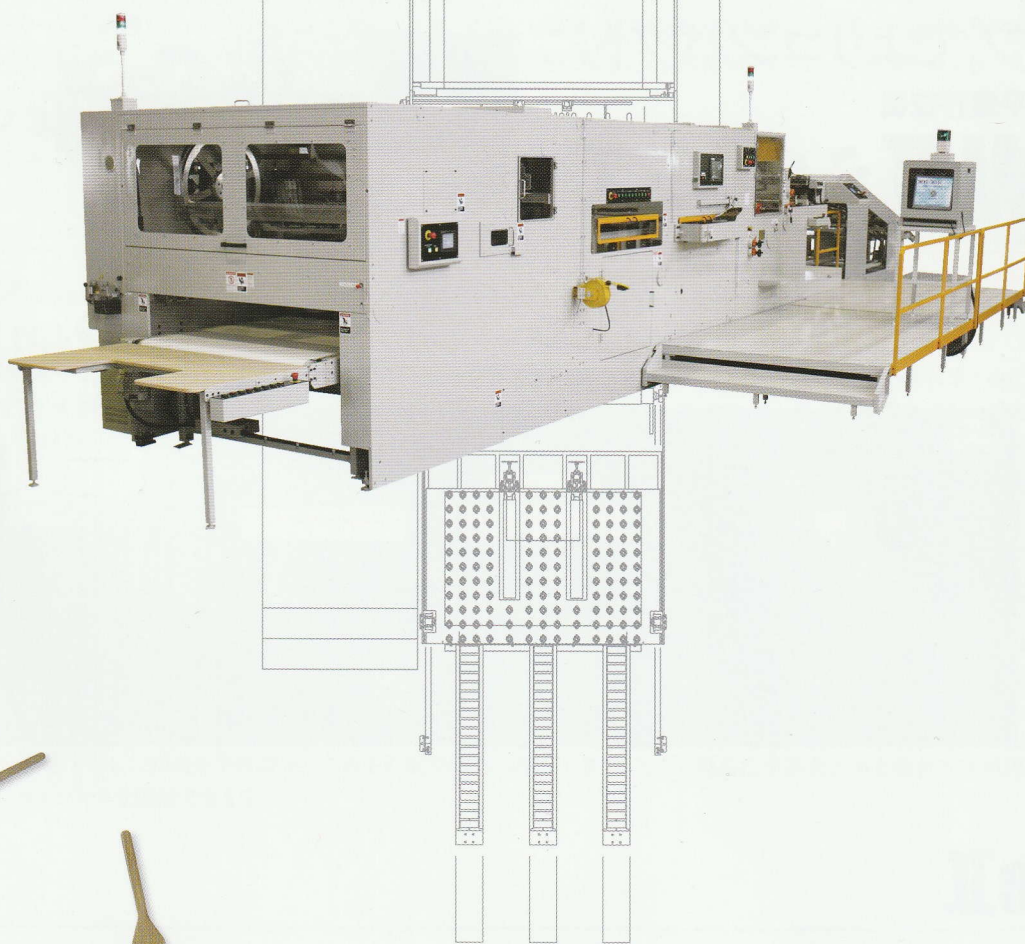
そこで、三川が開発した、自動平盤打抜き機「アバンスⅡ」。好評を頂いた従来機「スーパーアバンス21」の2つの屑落丁ユニット「オス型落丁ユニット」と「バイブレーションユニット」を1つのユニットにまとめた「デュアルストリッピングユニット」を新規開発し、従来機の「低コスト&短時間の完全落丁」という特徴を生かしたまま、セットアップ時間の更なる短縮化（2分）、また機械運転速度の高速化（5,000枚/時）を実現しました。

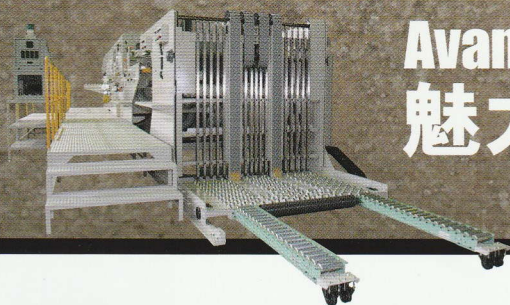
三川が大切にしたのは、必要なものを必要な時に必要な量だけ生産する発想。今やグローバルスタンダードとなりつつある生産方式です。お客様のニーズにきめ細やかに対応しながらも、生産効率を高めて在庫管理などのロスを軽減し、高品質な製品をスピーディーに供給する「多品種・少量生産」をサポートします。

1台2役で「多品種・少量生産」を実現！



独創開発で唯一無二の
発想と技術を世界へ
It's MIKAWA ORIGINALITY.





Avance II 魅力を徹底紹介

MIKAWA

1
POINT

二つのカス取り方式で、 コストと時間を大幅カット！

落ちにくいシート内部の完全カス落しには、改良型の「オス型落丁方式」を活用。従来式とは違い、メス型（凹）を使わず、オス型（凸）だけでカスを突き落とす方法にしたため、メス型の製作コストが不要に。さらに「オス型」の凸部も必要な部分だけに簡略化したので、その製作コストも節約。セットするのも、上部の「オス型」だけになるので、セットアップ時間も短縮できます。

「バイブレーション方式」はシートに振動を与えて、外周部のカスをふるい落とす方法。カス落しのための木型が不要なので、木型製作のコストがゼロになります。

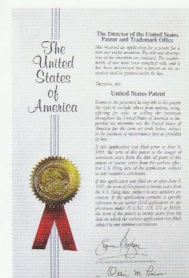
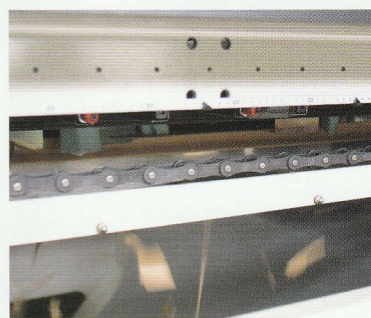
こんな使い分けが可能です！

カスが残るとトラブルのもとになりやすい食品ケースや、大ロットケースには「オス型落丁方式」を。シンプルな箱や小ロットケースには木型の製作いらずでローコストの「バイブレーション方式」を…と使い分けができます。また、両者を同時に稼働させた完全カス落しも、低コスト&短時間で可能です。製品の形状やロット数など、さまざまなオーダーに柔軟に対応できます。

2
POINT

ONLY MIKAWAの 画期的な技術

アバンスII内部のシート搬送は、新開発の「グリッパーバー」が行います。これは、バーについた爪でシート前部をつかみ（フロントグリッパ）、各ユニットに正確に運びながら、打抜き後に発生し面板上に残ったカスを確実に払い出す装置です。バイブレーションユニットにおいては、シート搬送にベルトコンベアーを使わないため、面倒なベルト位置調整が不要となり、ベルトと製品の間のカスが挟まることもありません。三川独自の装置として、アメリカ合衆国では特許を取得し、国内でも特許申請中です。



United States Patent
Date of Patent: Jul. 2, 2002

性能アップでよりコンパクトに 段ボール用自動平盤打抜機

PMFW II シリーズ



⑥

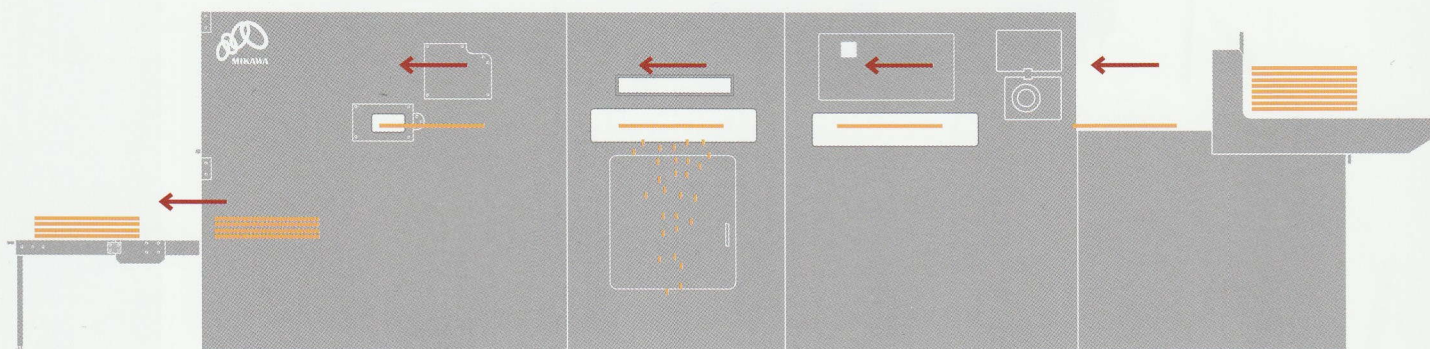
⑤

④

③

②

①



PMFW II シリーズ

Avance II

5 大ポイント!

Five Point

3 POINT セットアップ時間がなんと2分! 時短と人員軽減にも貢献

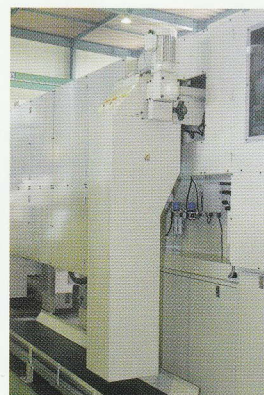
アバンスⅡはタッチパネル方式操作盤で紙幅や生産速度、木型の位置などを入力するだけ。さらにCNC装置(オプション)を活用すれば、全データを記録でき、ワンタッチでデータを呼び出してリピート操作が容易になり、さらなるスピードアップが図られます。

4 POINT 限られた空間の 「省スペース」効果も大きな魅力

従来のカス落しは「パイプレーション方式」と「オス・メス木型方式」の別々の機械がありました。しかし、アバンスⅡはそれを一台にまとめることで省スペースを実現。

5 POINT 多品種・小量生産に対応!

段ボールのシートと、木型を変えるだけで、様々な種類の製品を作ることが可能です。しかも1回のセットアップ時間が短くなり、毎時5,000枚のスピード生産も実現。コストダウンとスピードアップを図りながら、クライアントのニーズにきめ細やかに対応し、在庫を作らない「多品種・小量生産」が可能になりました。



① 1次給紙ユニット

機内へシートを1枚ずつ送り込む場所です。

強力なサクションブロワーによって吸引し、独自の形状をした「送りコロ」でフィードロールまで反りのあるシートも確実に搬送します。

② 2次給紙ユニット

シートをグリッパーバーに掴ませる場所です。

フィードロールを通過したシートを見当まで搬送します。見当には前見当と横見当があり前見当はシートの前後方向を、横見当は幅方向を合わせます。印刷シートなどの抜き位置調整はこの両見当で調整します。又、光電センサーによる見当不良を検出しております。

③ プレスユニット

抜型をセットし打抜く場所です。

打抜をセットし打抜く場所です。木型固定用チェス枠を使用しておりません。抜型を直接固定する方法で一切工具が必要ありません。又、プレスユニットには高級鋳物を使用しており耐久性に優れており、熱膨張による形状変化や抜きムラも最小限に抑えます。

④ デュアルストリッピングユニット

シート内部や周辺の屑を落とす場所です。

屑を落とす場所です。オス型落丁ユニットとパイプレーションユニットの2つの屑落丁ユニットを1つのユニットにまとめた新開発の屑落丁ユニットです。オス型落丁ユニットの低コスト完全落丁、パイプレーションユニットのゼロコスト落丁の特徴を合わせ持ち、製品形状に応じて、使い分けが可能です。

⑤ ホッパーユニット

グリッパーバーからグリッパーマージンと製品を切り離す場所です。

切り離しを行う為の製品形状に合ったハンマー木型を機械内部に入る事がなく簡単にセットできます。グリッパーマージンは自動的に100mm程度にカットされ機外に排出されます。

⑥ 製品払出ユニット

製品シートを機外に搬送する場合です。

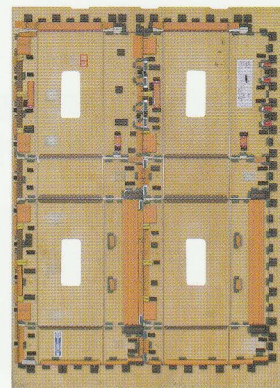
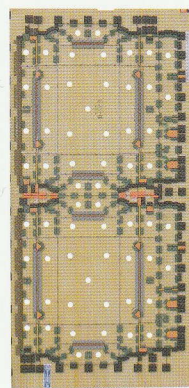
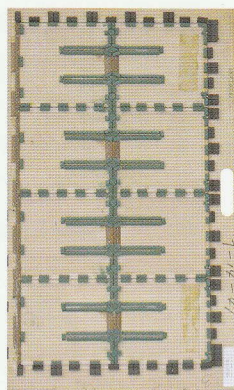
打抜き、屑落丁をした製品を予め設定してある枚数で機外へ搬送します。ここで製品に不具合がある場合は給紙停止の操作を行う事ができ、ロスシートを削減できます。

世界を見つめて株式会社三川
MIKAWA Co.,Ltd

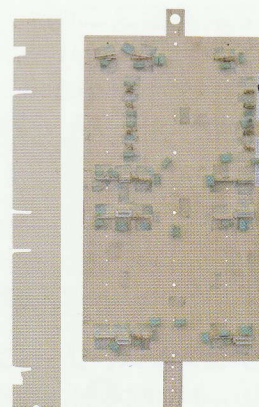
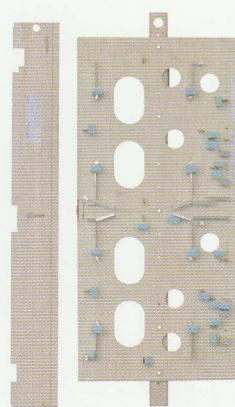
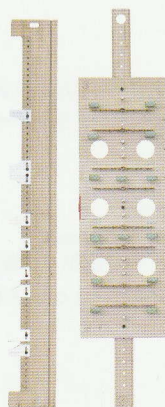


ビジネスに「新たな価値」を生む 業界初の自動平盤打抜機

抜 型



ハンマー部分オス型



平盤打抜のお客様へ

- 1ロット単位の枚数が少なくなった・・・
- 多面取り製品仕切り、パットの屑落丁を行いたい・・・
- 完全屑落丁を行いたい、落丁木型製作代がない・・・
- 木型製作メーカーに発注する時間がない・・・
- 製品精度が強く要求されて困っている・・・
- F段～AB段／プラ段と幅広い抜きをやりたい・・・
- セットアップに時間が掛かり過ぎる・・・



PMFW IIシリーズ
Avance II

PMFW IIシリーズ
Avance II

段ボール用自動平盤打抜機

PMFWⅡシリーズ

AvanceⅡ



1295型

Specifications ●仕様

機 械 寸 法／10,240(L)×4,070(W)×2,280(H)

最大用紙寸法／1,270×950

最小用紙寸法／450×360

最大打抜寸法／1,250×925

最小打抜寸法／430×335

最大木型寸法／1,380×995

く わ え 巾／15ミリ(±3)

用 紙 厚 さ／段ボール(AB.BC.A.B.E)

面 盤 寸 法／1,286×970

最高打抜速度／5,000枚/時間 (83枚/分)

所用動力／22kw

機械重量／25ton

1611/1612型

Specifications ●仕様

機 械 寸 法／10,900(L)×5,010(W)×2,430(H) / 11,030(L)×5,010(W)×2,430(H)

最大用紙寸法／1,620×1,100/1,620×1,200

最小用紙寸法／600×400

最大打抜寸法／1,600×1,075/1,600×1,175

最大木型寸法／1,760×1,135/1,760×1,235

最小木型寸法／620×530

く わ え 巾／15ミリ(±3)

用 紙 厚 さ／段ボール (AB.BC.A.B.E)

面 盤 寸 法／1,640×1,120/1,640×1,220

最高打抜速度／5,000枚/時間 (83枚/分)

所用動力／33kw

機械重量／39ton/40ton



段ボール用自動平盤打抜機

PMFWⅡシリーズ

AvanceⅡ



■製造・販売元

株式会社 三川

〒840-1101

佐賀県三養基郡みやき町大字西島2973

TEL0942-96-3304 FAX0942-96-3308

URL <http://www.mikawa.or.jp>

Email info@mikawa.or.jp